



PRODUKTINFORMATION

MICROCUT 5100

Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für Minimalmengen-Schmiersysteme

ANWENDUNG

- **LISol MICROCUT 5100** ist ein chlorfreier Minimalmengen-Schmierstoff für die spanabhebende und spanlose Bearbeitung von Stahl, Buntmetallen und Aluminiumlegierungen.
- **LISol MICROCUT 5100** wird insbesondere zum Sägen, Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen, Stanzen und Räumen eingesetzt. Durch ein optimiertes Schmiervermögen ist seine hohe Leistungsfähigkeit auch bei geringsten Mengen präsent.

EIGENSCHAFTEN

- Buntmetallinhibiert, d.h. nicht kupferkorrosiv
- Gute Zerspanungsleistung durch synthetische Basisflüssigkeit
- Geruch- und farblos
- Biologisch abbaubar zu >95%
- Geringe Vernebelung
- Gutes Netzvermögen, dadurch zusätzliche Verbrauchsreduzierung
- Aufbringen durch alle herkömmlichen Minimalschmiersystemen

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	MICROCUT 5100
Aussehen	Visuell	-	farblos-hellgelb
Dichte bei 15°C	ISO 3675	Kg/m ³	924
Viskosität bei 40°C	ISO 3104	mm ² /s	46
VI-Index	DIN-ISO 2909		183
Flammpunkt (COC)	ISO 2592	°C	285
Pourpoint	DIN-ISO 3016	°C	-39

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den o.g. Parametern lediglich um ca-Werte handelt, die produktionsbedingten Abweichungen unterliegen können. Weiterhin weisen wir darauf hin, dass alle Angaben unseren derzeitigen Kenntnissen entsprechen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

LISol Schmierstoffe GmbH

SCHMIERSTOFFMANAGEMENT AUS EINER HAND

www.lisol-schmierstoffe.de

Vorwerkstrasse 3 ♦ 06686 Lützen

Telefon: 034444 / 90536 ♦ Telefax: 034444 / 90537 ♦ E-Mail: kontakt@lisol-schmierstoffe.de